



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

UA.C.32.999.A № 32015

Действителен до  
01 июля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **термометров стеклянных для испытаний нефтепродуктов ТН4М "Стеклоприбор"**

калорийные средства измерения  
**ОАО "Стеклоприбор", г.Червонозаводское, Украина**  
калорийные средства измерения

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **38093-08** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель  
Руководителя



В.Н.Крут'ков

10.07.2008 г.

Продлен до  
"....." ..... г.

Заместитель  
Руководителя

"....." ..... 200 г.

320015

### ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Подлежит публикации  
в открытой печати



В.Н. Яшин

10.07.2008 г.

<b>Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов ТН4М «Стеклоприбор»</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер № _____ Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 400-80.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов ТН4М «Стеклоприбор» (далее по тексту - термометры) предназначены для измерений температуры каплепадения.

Термометры применяются во время испытаний нефтепродуктов в нефтяной и химической отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Термометры изготовлены в виде капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью, и защитной стеклянной оболочкой, внутри которой вложена шкальная пластина из стекла молочного цвета.

В качестве термометрической жидкости используется ртуть.

Термометры изготовлены из термически обработанного стекла, с чашечками и гильзами из латуни по ГОСТ 15527. Гильзы жестко закреплены на термометрах.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров приведены в таблице 1.

Исполнение	Диапазон измеряемых температур, °С	Цена деления шкалы, °С	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С	Таблица 1	
				Длина, мм	Диаметр, мм
1	от 0 до плюс 150	1,0	± 1 (в диапазоне от 0 °С до плюс 210 °С); ± 2 (в диапазоне свыше плюс 210 °С)	250 ± 10	8,5 ± 0,5
2	от плюс 100 до плюс 250				
3	от плюс 200 до плюс 350				

1

Глубина погружения термометра при измерении температуры – полная.  
Вероятность безотказной работы составляет 0,95 за 2000 час.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульную страницу паспорта термометра.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки термометра входят:

- термометр - 1 шт. (исполнение – в соответствии с заказом);
- паспорт - 1 экз.;
- футляр - 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится в соответствии с ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 3 года.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 400-80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных для испытаний нефтепродуктов ТН4М «Стеклоприбор» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОАО «Стеклоприбор», Украина  
Адрес: 37240, г.Червонозаводское, Лохвицкого района,  
Полтавской области, ул.Червоноармейская, 18  
Тел./факс: (05356) 377-00

Начальник лаборатории термометрии  
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

Е.В. Васильев