



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

U.A.C.30.999.A № 38958

Действительно до
01 апреля 2015 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **мановакуумметров двухтрубных**

наименование средства измерений
ОАО «Стеклоприбор», Украина

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **26005-10** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

02 04 2015 г.

Заместитель
Руководителя

Продлено до
..... г.

..... 20 г.

380958

Приложение к свидетельству
№ 38958 об утверждении типа
средств измерений

Подлежит публикации
в открытой печати

Руководитель ФГУП «ВНИИМС»



СОГЛАСОВАНО

В.Н. Яшин

01 04 2010 г.

**МАНОВАКУУММЕТРЫ
ДВУХТРУБНЫЕ**

Внесено в Государственный реестр
средств измерительной техники
Регистрационный № 26005-10
Взамен №

Выпускаются по ТУ 3 Украины 14307481.015-95.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мановакуумметры двухтрубные (далее по тексту - мановакуумметры) предназначены для измерения избыточного и предельного давления в газовых системах.

ОПИСАНИЕ

Мановакуумметр представляет собой прибор, состоящий из стеклянной U-образной трубки и металлического основания с нанесенной на него шкалой. Стеклянная U-образная трубка изготовлена из стекла по ГОСТ 21400 и закреплена на основании металлическими скобами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерений, основные параметры габаритные размеры и масса мановакуумметров приведены в таблице.

Таблица

Диапазон измерения, Па (мм вод.ст.)	Цена деления шкалы, Па (мм вод.ст.)	Габаритные размеры, мм, не более	Длина открытой трубки, мм	Масса, кг, не более
От 0 до 1000 (от 0 до 100)	10 (1)	246 x 53 x 17	230 ± 5	0,170
От 0 до 2500 (от 0 до 250)	10 (1)	398 x 53 x 17	383 ± 5	0,300
От 0 до 3600 (от 0 до 360)	20 (2)	508 x 90 x 25	488 ± 5	0,400
	10 (1)	505 x 53 x 17	490 ± 5	0,510
От 0 до 5000 (от 0 до 500)	20 (2)	651 x 90 x 25	631 ± 5	0,720
	10 (1)	648 x 53 x 17	633 ± 5	0,713
От 0 до 6000 (от 0 до 600)	10 (1)	748 x 90 x 25	731 ± 5	1,018
		748 x 53 x 17	733 ± 5	
От 0 до 10000 (от 0 до 1000)	10 (1)	1146 x 90 x 25	1131 ± 5	1,660
		1148 x 53 x 17	1133 ± 5	
От 0 до 20000 (от 0 до 2000)	10 (1)	2181 x 53 x 17	2167 ± 5	2,000

Пределы допускаемой основной погрешности показаний мановакуумметров при температуре 20 °С ± 5 °С составляет ± 40 Па (± 4 мм вод. ст.) или ± 20 Па (± 2 мм вод. ст.) в зависимости от цены деления шкалы.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на мановакуумметр методом штамповки и в паспорт печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки мановакуумметров содержит:
Мановакуумметр двухтрубный - 1 шт.;
Паспорт - 1 экз.;
Индивидуальная упаковка (коробка) - 1 шт.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Поверка (калибровка) мановакуумметров проводится по МПУ 003/04-2003 «Метрология. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки», разработанной и утверждённой ГП «Укрметртестстандарт» в 2003 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 3 Украины 14307481.015-95 «Мановакуумметр двухтрубный. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мановакуумметров двухтрубных утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО «Стеклоприбор», Украина, 372040, Полтавская область, г. Червонозаводское, ул.Червоноармейская, 18.

Председатель правления
ОАО «СТЕКЛОПРИБОР»



В.Н.Севастьянов