



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

UA.C.31.999.A № 30890

Действителен до
01 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **ареометров стеклянных для нефти**

ОАО "Стеклоприбор", г.Червонозаводское, Украина

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **37028-08** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

14.04.2008 г.

Продлен до

Заместитель
Руководителя

..... г.

..... 200 г.

300890

Подлежит публикации
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яшин

2008 г.

Ареометры стеклянные для нефти

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № **37028-08**
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3 Украины 14307481.008-95.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ареометры стеклянные для нефти (далее – ареометры) предназначены для измерения плотности нефти и нефтепродуктов. Ареометры со встроенными термометрами позволяют измерять температуру исследуемой среды.

Условные обозначения, линейные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение	L, мм не более	D, мм не более	d, мм не менее	l, мм не менее
АНТ-1	500	22	5	96
АНТ-2	300	22	6	65
АН	300	26	5	60

Обозначения: L - общая длина; D - диаметр корпуса; d - диаметр стержня; l - длина шкалы.

ОПИСАНИЕ

Ареометры представляют собой приборы цилиндрической формы изготовленные из прозрачного стекла, свободного от напряжений, которое имеет коэффициент объемного расширения равный $(25 \pm 2) \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

В верхней части корпуса ареометра припаян стеклянный, закрытый сверху, пустой стержень кругового сечения, на внутренней поверхности которого размещена бумажная полоска с нанесенной шкалой в кг/м³.

Шкалы ареометров отградуированные при температуре 15° С.

2

Нижняя часть корпуса ареометра наполнена балластом, который придает ареометру необходимый вес и обеспечивает вертикальное положение при погружении его в жидкость.

В ареометрах с термометром, на внутренней поверхности корпуса ареометра наклеена бумажная полоска с нанесенной на нее температурной шкалой в °С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерений, цена деления шкалы и пределы допускаемой погрешности ареометров приведены в табл. 2.

Таблица 2

Условное обозначение	Диапазон измерения плотности, кг/м ³	Цена деления шкалы арео- метра, кг/м ³	Пределы допус- каемой погреш- ности, кг/м ³
АНТ-1	650...1070	0,5	± 0,5
АНТ-2	670...1070	1	± 1,0
АН	650...1070	0,5	± 0,5

Диапазоны измерений, цена деления шкалы и пределы допускаемой погрешности термометров, встроенных в ареометры приведены в табл. 3

Таблица 3

Условное обозначение	Диапазон измерения термометра, °С	Цена деления шка- лы термометра, °С	Предел допускаемой погрешности термо- метра, °С
АНТ-1	-20...45	1,0	± 0,50
АНТ-2	-20...35	1,0	± 0,50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу ареометра печатным способом или в паспорте.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Ареометр – 1 шт.;

Фуляр – 1 шт.;

Паспорт – 1 экз.

3

ПОВЕРКА

Ареометры стеклянные для нефти поверяют в соответствии с МИ 1914-88 "ГСИ. Ареометры стеклянные. Методика поверки".

Для поверки применяют рабочие эталонные ареометры 1-го и 2-го разряда, рабочие эталонные термометры стеклянные 3 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 18481-81 "Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия".

ГОСТ 8.279-78 "Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки".

МИ 1914-88 "ГСИ. Ареометры стеклянные. Методика поверки".

ГОСТ 8.024-2002 "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений плотности".

Технические условия ТУ 3 Украины 14307481.008-95.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ареометров стеклянных для нефти утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО "Стеклоприбор", Украина,
Полтавская обл., Лохвицкий р-н, г.Червонозаводское.

Технический директор
ОАО "Стеклоприбор"



Р.Г.Мазманян