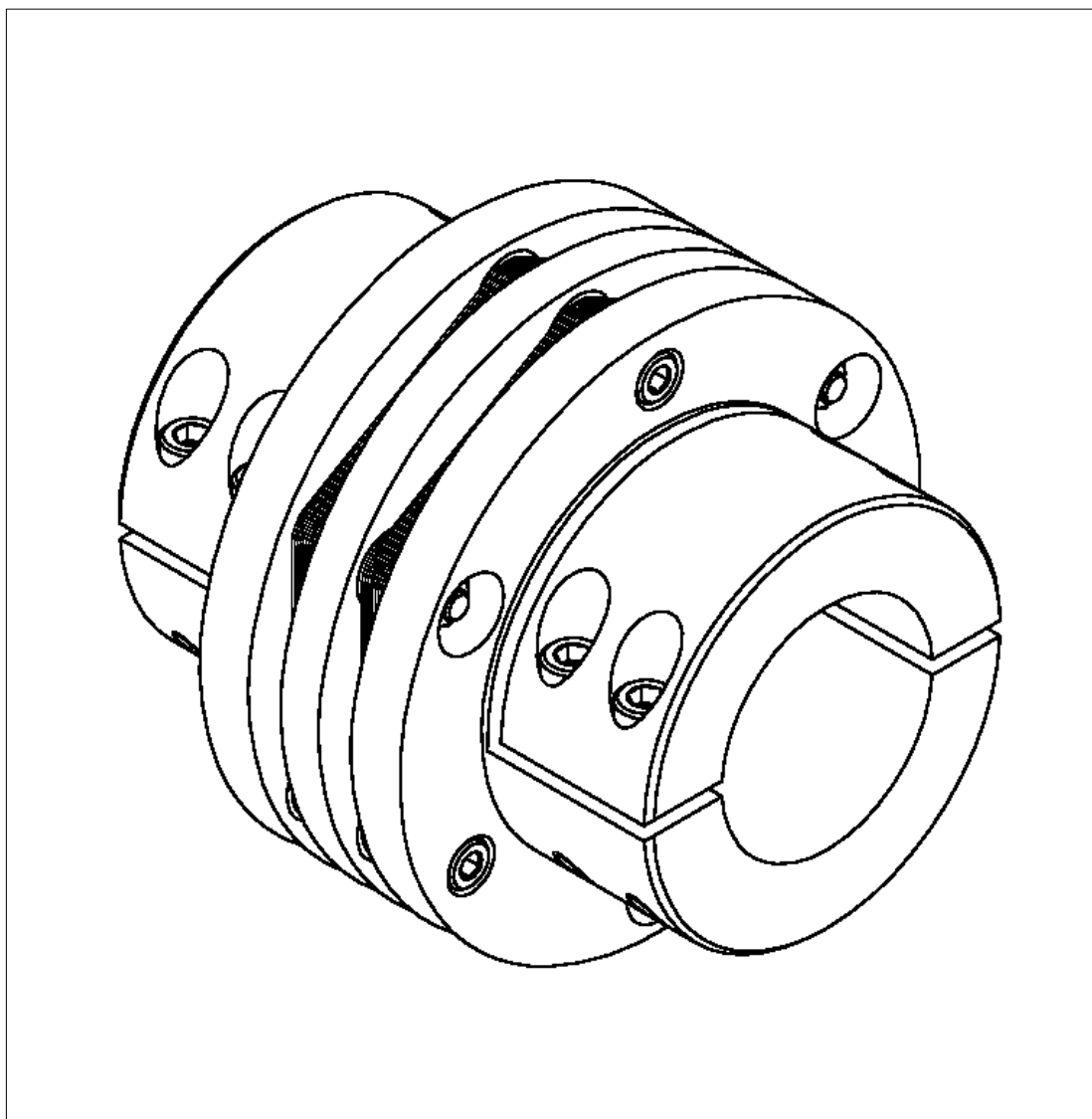


Инструкция по монтажу

AN 4233 SU 08.04

Пакеты дисков для **ARPEX**[®]

Монтажная серия **ARF-6**
размеры от 84-6 до 267-6
в исполнении согласно директивы 94/9/EG



FLENDER

1. Общие сведения

Эта инструкция по монтажу предназначена только для указанных на заглавном листе монтажных серий, типов и размеров и является действительной **только** совместно с главной Инструкцией по эксплуатации **BA 8704 SU**.



Необходимо обязательно полностью учитывать и точно соблюдать все указания и данные, приведенные в этой инструкции по монтажу, а также указания в главной Инструкции по эксплуатации BA 8704 SU!



Несоблюдение этих указаний может привести к разрыву муфты. За счет разлетающихся осколков имеется опасность для жизни!



Поврежденная муфта является источником воспламенения. Эксплуатация муфты с поврежденными элементами в взрывоопасной зоне категорически запрещается, согласно директивы 94/9/EG.

2. Правила по технике безопасности

Необходимо обязательно соблюдать все указания по технике безопасности и данные, касающиеся **правильного назначения, принципиальных обязанностей и защитных приспособлений**, перечисленных в Инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU!**

2.1 Предупреждающие надписи и символы в данной инструкции по монтажу



Этот символ указывает на необходимость **непрерывного** выполнения мероприятий по безопасности для **охраны жизни и здоровья персонала**.

Внимание!

Этот символ указывает на необходимость **непрерывного** выполнения мероприятий по безопасности во избежание **повреждений муфты**.



Этот символ указывает на необходимость **непрерывного** выполнения мероприятий по безопасности, особенно касающихся применению муфт в **взрывоопасных зонах** в смысле директивы **94/9/EG** (см. пункт 3.1) для **охраны жизни и здоровья персонала и избежания материального ущерба**.

3. Состояние поставки

Поставляемые вместе с этой инструкцией части муфты ARPEX покрыты защитным антикоррозийным средством (Tectyl).

Пакеты дисков поставляются с завода уже в готовом смонтированном с втулкой состоянии и не должны демонтироваться.

Получаши отдельно соединены со ступицами (смотри рис. I).

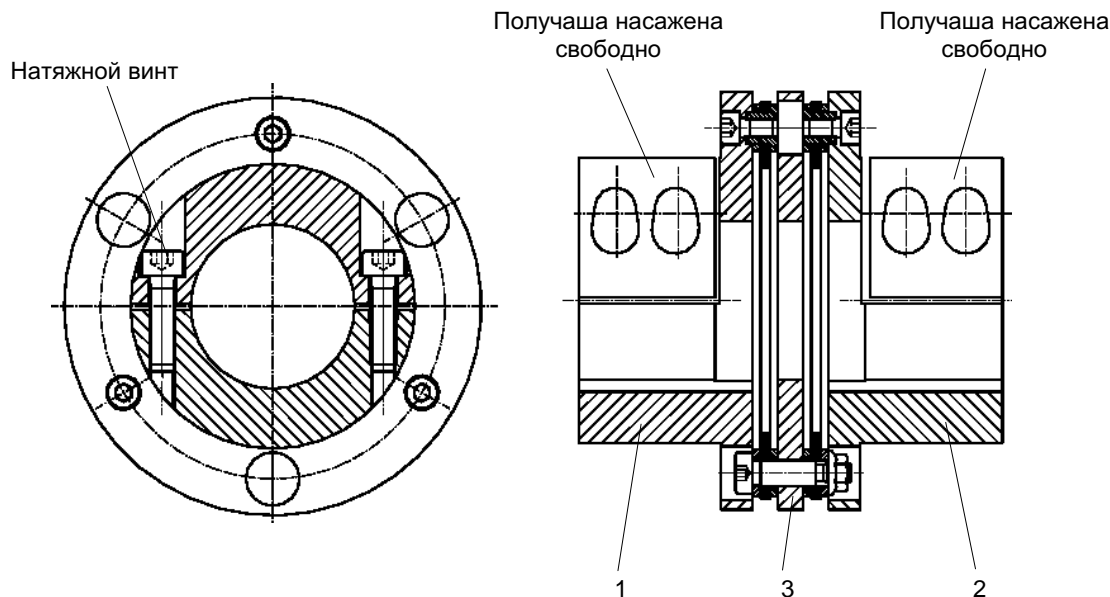


Рисунок I

3.1 Обозначение частей муфты согласно директивы 94/9/EG

Муфты, предусмотренные для использования в взрывоопасных зонах согласно директивы 94/9/EG, должны иметь специальное обозначение.

Точное обозначение, а также данные, касающиеся **условий** применения этих муфт необходимо брать в Инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU**.

Здесь также включен пояснение конформности изготовителя.

4. Монтаж

4.1 Подготовительные монтажные работы

Перед монтажом необходимо раскрутить зажимные винты (смотри рис. I) и полушашаи снять с крепежных втулок.

Внимание!

Не переставить местами полушашаи! Обратить внимание на обозначение, указанное на стороне ядра втулки (отметка одинаковых комбинаций высеченных чисел на обеих половинках).

4.2 Общие указания по монтажу

Указания по очистке муфтовых частей и концов валов, а также натягивание отдельных частей ступицы с полушашей, включая моменты затяжки для зажимных винтов (смотри рис. I) приведены в Инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU**.

5. Выравнивание

Муфты ARPEX-перенимают на себя несоосность подлежащих соединению валов.

Муфты с **двумя** пакетами дисков перенимают на себя аксиальные, радиальные и угловые смещения.

При выравнивании чатей машин, с помощью раздвижного калибра необходимо в нескольких местах измерить расстояние "S₁" (смотри рисунок II и таблицу 1) между фланцами муфты. Если измеренные расстояния фланцев лежат в пределах указанного диапазона значений S_{1мин.} / S_{1макс.} (таблица 1), то в таком случае, части машин выровнены достаточно.

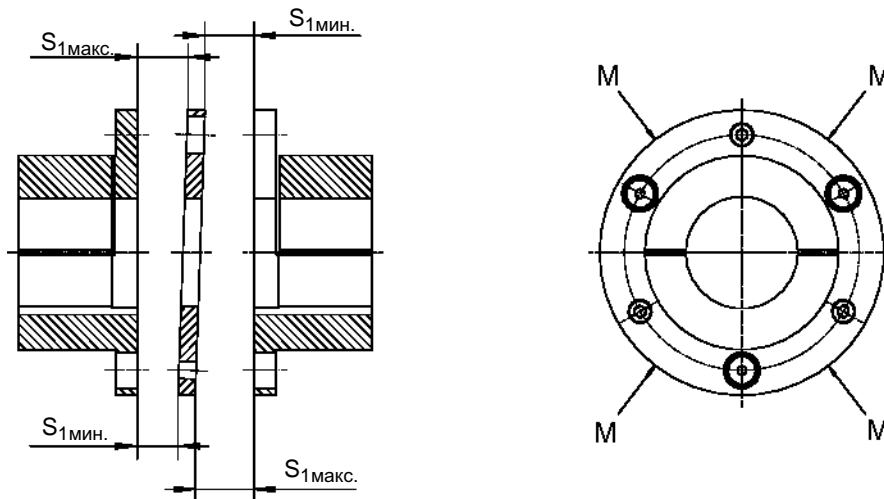


Рисунок II

- S_1 = Расстояние между фланцами муфты
 $S_{1\text{мин.}}$ = смотри таблицу 1
 $S_{1\text{макс.}}$ = смотри таблицу 1
M = Точки измерения

Внимание!

Монтажное смещение не должно быть ниже или выше предварительно заданных значений для $S_{1\text{мин.}}$ и $S_{1\text{макс.}}$ (таблица 1). Рекомендуется муфту выравнять как можно точнее для того, чтобы для эксплуатации иметь еще дополнительный резерв смещений.



Неправильные монтажные смещения могут привести к быстрому износу и повреждению муфты. Несоблюдение этих указаний может привести к разрыву муфты. За счет разлетающихся осколков имеется опасность для жизни!



Поврежденная муфта является источником воспламенения. Эксплуатация муфты с поврежденными элементами в взрывоопасной зоне категорически запрещается, согласно директивы 94/9/EG.

ARPEX	S_1	S_1	S_1
Размер	мм	мин. мм	макс. мм
84-6	6.0	5.7	6.3
111-6	6.0	5.7	6.3
132-6	8.0	7.6	8.4
147-6	8.0	7.6	8.4
171-6	9.0	8.5	9.5
182-6	11.0	10.5	11.5
202-6	11.0	10.5	11.5
218-6	14.0	13.5	14.5
252-6	17.0	16.4	17.6
267-6	17.0	16.3	17.7

Таблица 1: Допустимое монтажное смещение

6. Пуск в эксплуатацию / Рабочий режим

Указания и данные, касающиеся пуска в эксплуатацию и рабочего режима следует брать в Инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU!**

7. Неисправности, их причины и устранение

Подробные информации и указания по теме неисправности, их причины и устранение приведены в инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU.**

8. Техобслуживание и профилактические работы

8.1 Общие сведения

Указания и данные по **техническому обслуживанию и профилактическим работам** следует брать в Инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU!**

Дополнительно к этой Инструкции по эксплуатации прилагается комплектный список адресов сервисных служб фирмы FLENDER.

8.2 Демонтаж узла пакета дисков (смотри рис. III)

Открутить три фланцевые гайки с призонных болтов и легким напором или легкими ударами резиновым молотком вытолкнуть призонные болты с дисковых пакетов и снять промежуточное кольцо. Открутить 3 винта с цилиндрической головкой, которыми пакеты дисков прикручены к муфтовой ступице и снять дисковые пакеты. Аккуратно почистить потайную резьбу ступицы и проверить на возможные повреждения, по необходимости заменить ступицу муфты.

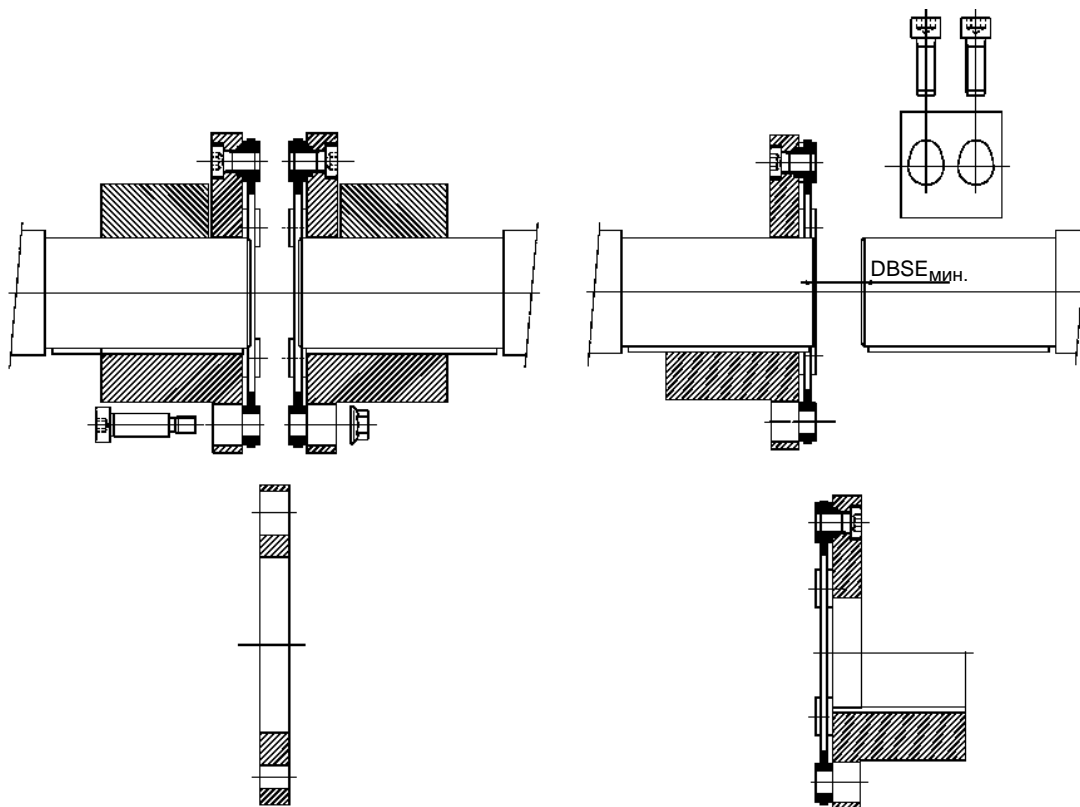


Рисунок III: Демонтаж при минимальном расстоянии валов (монтаж с другой стороны)

8.3 Установка узла пакетов дисков

Примечание:

Узел пакета дисков состоит из 2 пакетов дисков, промежуточного кольца, 6 винтов с цилиндрической головкой, 3 призонных болтов и 3 фланцевых гаек (смотри рис. IV).

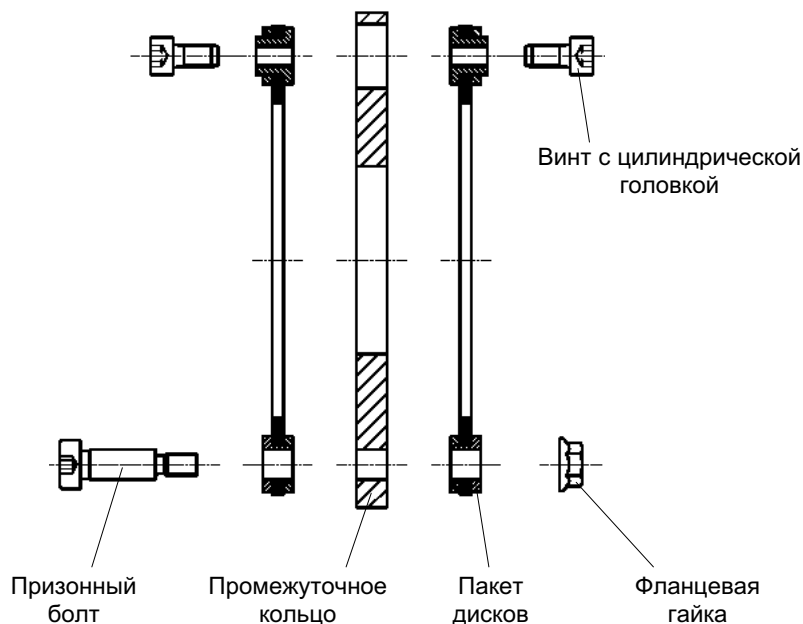


Рисунок IV: Узел пакета дисков



Перед началом демонтажных работ обязательно подстраховать муфтовые части. Опасность ранения за счет падающих частей муфты!

8.3.1 Установка пакетов дисков

Пакет дисков с резьбовыми втулками вставить в 3 углубления ступицы и смазать средством Loctite 243 или ему подобным. (включено в объем поставки запасного пакета дисков) и вкрутить в резьбовые втулки новые винты с цилиндрической головкой. Во время этого обратить внимание на то, чтобы резьбовые втулки не заклинялись в потайных резьбовых отверстиях ступицы и не повредили его (смотри рис. V, узел X). За три оборота закрутить винты с цилиндрической головкой на предписанный момент затяжки (смотри таблицу 2). Промежуточное кольцо является составной частью нового узла пакета дисков и его также следует обновить.

Установка промежуточного кольца проводится согласно описаний в пункте 8.3.2.

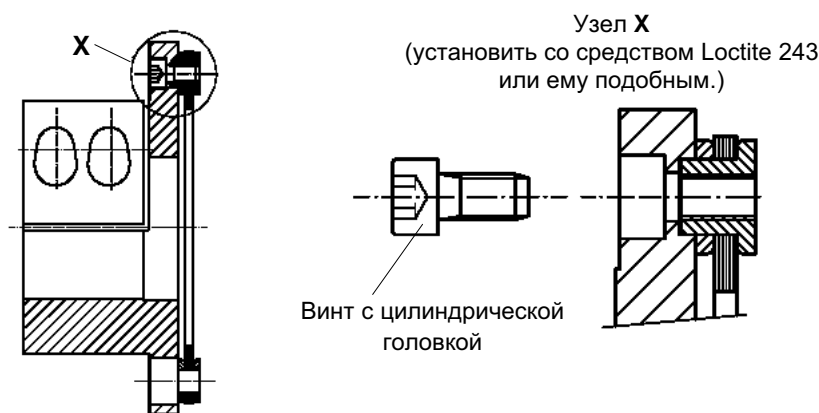


Рисунок V

ARPEX	Винт с цилиндрической головкой ISO 4762 Качество 10.9					Призонный болт с буртиком ISO 7379 Качество 12.9			
	G-ступица	J-ступица	Момент затяжки			Резьба	Размер ключа		Момент затяжки T _A Нм
	M x L мм	M x L мм	30 % Нм	60 % Нм	100 % Нм		SW мм	S мм	
84-6	M 5 x 10	M 5 x 40	2	4	7	6 - M 5 x 16	8	3	7
111-6	M 5 x 10	M 5 x 40	2	4	7	6 - M 5 x 16	8	3	7
132-6	M 6 x 12	M 6 x 55	3	7	12	8 - M 6 x 20	10	4	12
147-6	M 6 x 12	M 6 x 65	3	7	12	8 - M 6 x 20	10	4	12
171-6	M 8 x 14	M 8 x 75	9	18	30	10 - M 8 x 25	13	5	30
182-6	M 10 x 18	M 10 x 85	18	36	60	13 - M 10 x 30	17	6	60
202-6	M 12 x 20	M 12 x 80	30	60	100	16 - M 12 x 30	19	8	100
218-6	M 14 x 25	M 14 x 95	50	100	160	16 - M 12 x 40	19	8	100
252-6	M 16 x 30	M 16 x 100	75	150	250	20 - M 16 x 50	24	10	250
267-6	M 16 x 30	M 16 x 110	75	150	250	20 - M 16 x 50	24	10	250

Таблица 2: Монтажные данные резьбового соединения пакета дисков



Обязательно необходимо соблюдать предписанные моменты затяжки (таблица 2). Неправильные моменты затяжки могут привести к быстрому износу и повреждению муфты. Несоблюдение этих указаний может привести к повреждению муфты. За счет разлетающихся осколков имеется опасность для жизни!

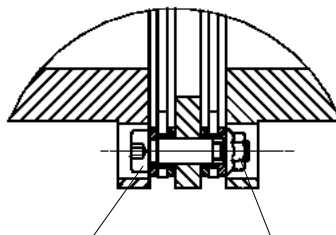


Поврежденная муфта является источником воспламенения. Эксплуатация муфты с поврежденными элементами в взрывоопасной зоне категорически запрещается, согласно директивы 94/9/EG.

8.3.2 Монтаж промежуточного кольца

Промежуточное кольцо монтируется на пакете дисков при помощи 3 призонных болтов с буртиком. Призонные болты с буртиком слегка вкручивая, вставить с одной стороны через калиброванное отверстие диска и промежуточного кольца, по необходимости слегка придавить или использовать резиновый молоток (смотри рис. VI).

Накрутить фланцевые гайки и затянуть с заданным моментом затяжки (смотри таблицу 2).



Призонный болт с буртиком
Размер ключа S

Фланцевая гайка
Размер ключа SW

Рисунок VI

8.3.3 Пуск в эксплуатацию

Повторный пуск в эксплуатацию проводится согласно указаний, приведенных в главе 6 или соотв. в инструкции по эксплуатации **BA 8704 SU**.